

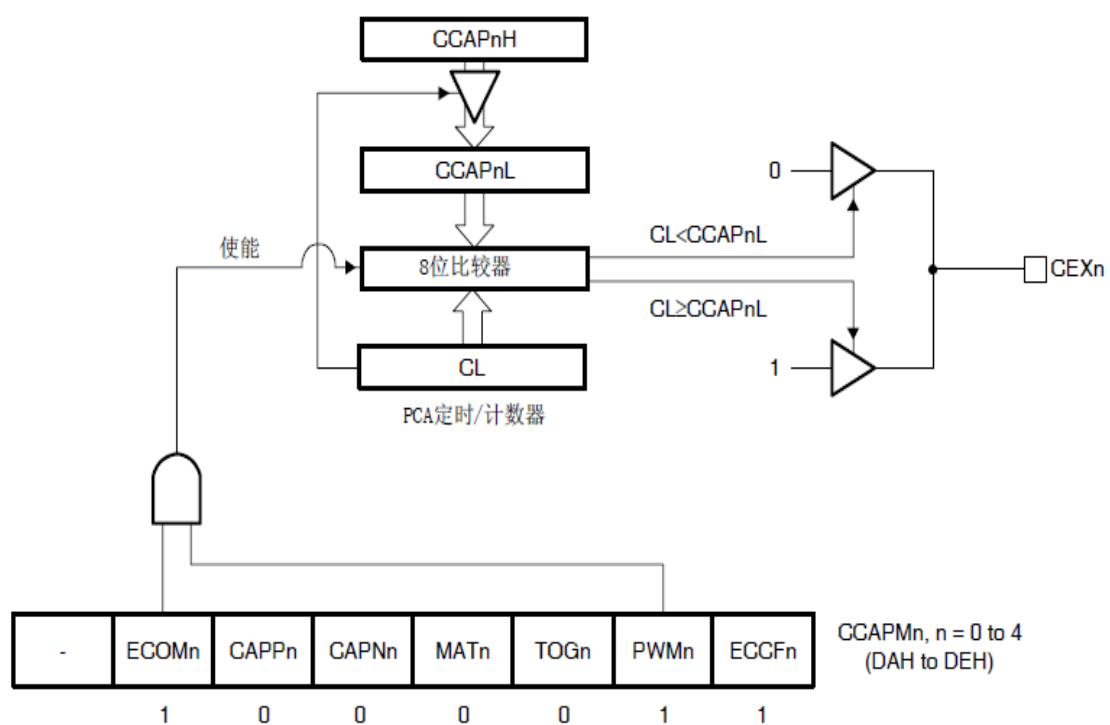
XL800 型智能光控仪

XL800 型微电脑智能光控仪是我厂技术人员研制成功的节能控制产品，该仪器采用进口传感器及单片机相结合，自主研制开发的新一代智能光控仪。

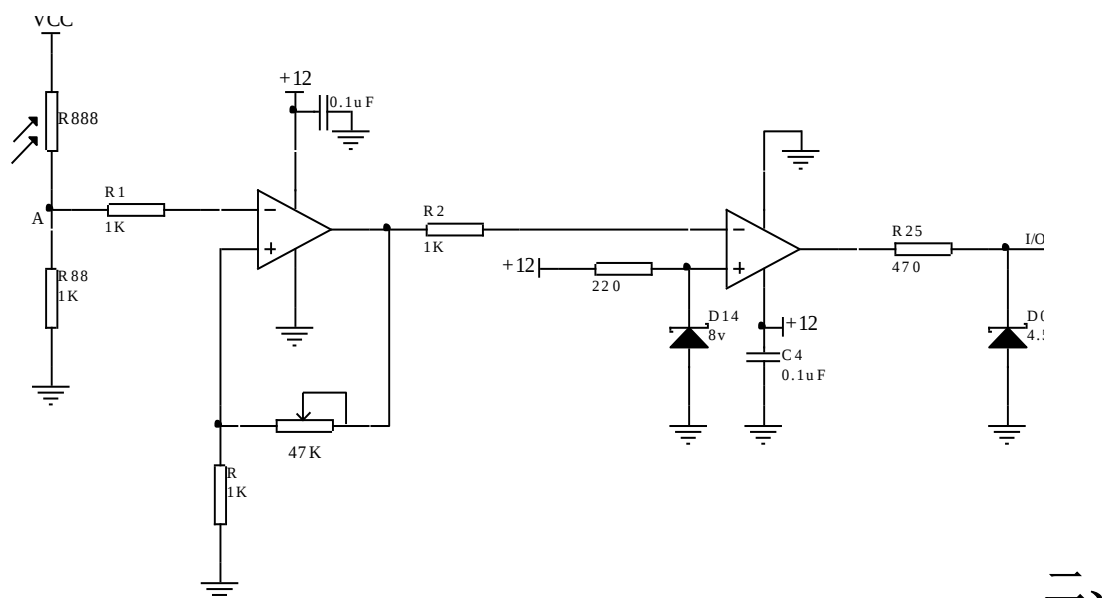
一、概述：

在许多大型企业和工厂中，车间的照明往往不分昼夜的一直点亮着，这样在消耗大量能源的同时也减少了照明器具的使用时间，为此设计一种能够间断性工作的车间自动控制系统以配合厂区各个生产车间的照明工作将实现车间用灯的自动开关功能；通过传感器实时测量 Lux，实现车间用灯的定点控制；采用光传感器加后级调理电路的方式，使灯能够根据环境明暗变化自动开关；照明灯由两级运放电路构成恒流电源驱动。达到最大限度节约能源的作用，显得尤为重要。再加上目前嵌入式系统已经渗透到我们生活中的每个角落，工业、服务业、消费电子……所以本产品顺应全社会提倡的节能减排，创造低碳社会的大方向以及嵌入式系统的发展趋势，将利用单片机的微处理器作为控制器来改善厂区的灯光控制系统，已达到系统节能人性化的目的。

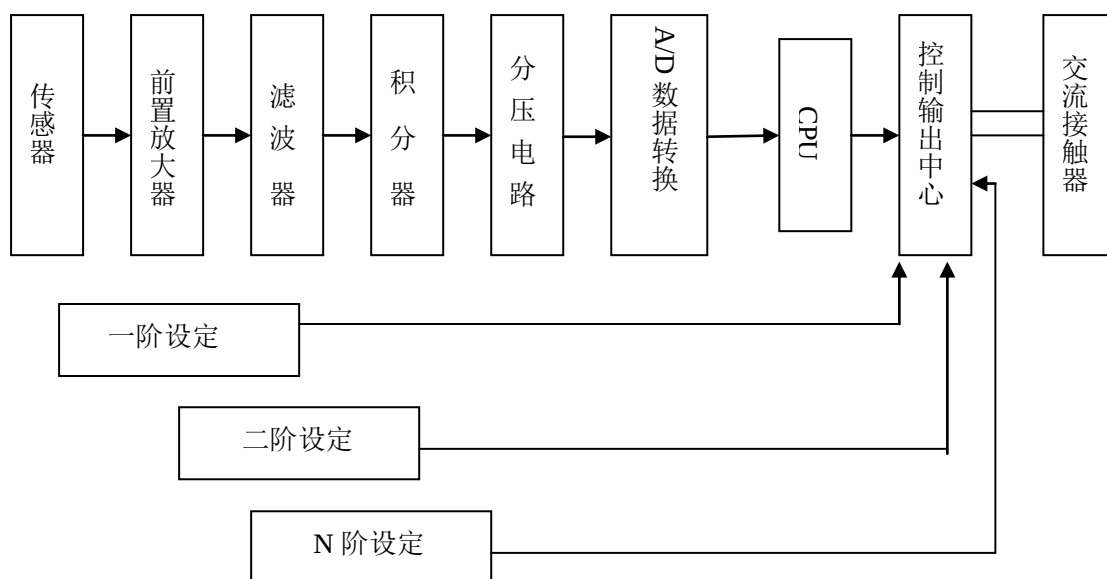
原理如图：



环境光检测电路图



二、系统结构框图如下：



三、主要技术指标：

- 1) 输入（出）电压：220V 50Hz 功率：
- 2) 1 KW 感性
- 3) 交流接触器：20A
- 4) 开启照度：200、500、1000、2000、3000 （可调）Lux.
- 5) 关闭照度： 大于开启照度
- 6) 关闭延时：5 分钟
- 7) 寿命：20 万次
- 8) . 主机外形尺寸：125×50×200

外接探测器尺寸：60×30×72

